



Heidelberg Türkiye'den POLAR Kesim Makineleri Kampanyası

Ekim ayından başlamak üzere gerçekleştirilecek olan avantajlarla dolu olan kampanya ile ilgili haber için tıklayınız...



Aslan Kobi Halaman Matbaacılık

Halaman Matbaacılık ING Bank'ın "Rakipler Aslan Görsün!" sloganı ile yayınladığı reklam kampanyasında hem yazılı hem de televizyon reklamlarında yer aldı....



Lithosan Basım, ambalaj üretiminde Heidelberg'e güveniyor

Makineler hakkında araştırma yaptığımızda Heidelberg'in rakiplerine göre rakam olarak daha pahalı olmasına karşın bu farkın ne anlamı olduğunu kontrol ettik makinelerin daha verimli, daha kaliteli ve teknik servis açısından daha üstün olduğunu gördük.



Heidelberg Türkiye Teknik Servisinden Ekim Ayı Kampanyası

Makinelerinizin bakımlarını ekim ayında yaptırın, hem işçilik hem de yedek parça ücretlerinde* % 30 oranındaki indirimleri kaçırmayın!!!



Heidelberg ambalaj matbaacılığı sektöründeki başarılarından son derece memnun – Hepak firmasının dördüncü Dymatrix'i üretimde

Dymatrix 106 CS firmada önceden bulunan üç şekilli kesim makinesinin yanında yerini alarak firmanın baskı sonrasındaki operasyonlarına...



Hammer GmbH iki adet Dymatrix şekilli kutu kesim makinesi yatırımı yaptı

Heidelberger Druckmaschinen AG (Heidelberg)'den alınan iki adet Dymatrix 106 Pro CSB şekilli kutu kesim makinesi çok yakında Lübeck'de bulunan Hammer GmbH matbaasında faaliyete geçecek.



Heidelberg'den Teknik Bilgiler - 6

Alcolor Nemlendirme Sistemi



Ambalajda Heidelberg -1

Heidelberg'in ambalaj üretiminin başlangıcından sonuna kadar olan çözümlerinin anlatıldığı yazı dizisinin ilk konusu kutu ambalaj tasarım programı "Prinect Package Designer"

Kampanya



Heidelberg Türkiye'den POLAR kesim makineleri kampanyası

Heidelberg Türkiye, ellerindeki kesim makinelerini değiştirmek, üretim hattını güçlendirmek ve kaliteli bir giyotine sahip olmak isteyenler için müthiş bir kampanya başlatacak.

Ekim 2009'dan itibaren geçerli olacak kampanya'da esnek ve uzun vadeli ödeme seçenekleri ile herkes POLAR sahibi olma fırsatını yakalayacaktır.

Ayrıca makine ile birlikte sürpriz ekipmanlar da verilecektir.

Size özel hazırlanacak olan teklifiniz ve kampanya detayları bu ay ortasına kadar posta ile gönderilecek ve özel avantajlar hakkında bilgilendirileceksiniz. Kampanyamız tüm Türkiye için geçerli olacaktır.

Teklifiniz ay ortasına kadar ulaşmazsa lütfen bir an önce iletilmesi için yanda iletişim bilgileri verilen kişiler ile temasa geçiniz.

Hakan Hondu

e-posta: hakan.hondu@heidelberg.com

Tel. (212) 410 37 19

Simla Uyar

e-posta: simla.uyar@heidelberg.com

Tel. (212) 410 37 22



POLAR 78XS



POLAR 115X

Güncel



Canım benim...



Koçum benim...



Aslan parçası...



Aslanım benim...

Rakipler Aslan Görsün!

Büyük düşünen, büyük düşündüğü için, her daim önünü görmek isteyen kobiler,
ING Bank Aslan Kobi ile çalışır. Gelin elele verelim, rakipler aslan görsün.

ASLANKOBİ

ingbank.com.tr | 444 0 600

ING BANK
GÜCÜNÜZE GÜÇ KATAR

Aslan Kobi Halaman Matbaacılık

Halaman Matbaacılık ING Bank'ın "Rakipler Aslan Görsün!" sloganı ile yayınladığı reklam kampanyasında hem yazılı hem de televizyon reklamlarında yer aldı....

Halaman Matbaacılık'tan Özgür Halaman'ın hayatından kesitlerin resmedildiği reklamda 2007 yılında yatırımını gerçekleştirdikleri Heidelberg Speedmaster CD 74-5 renkli makine'de yerini aldı.

Basım sektörü adına sevindirici bir reklam...

ING Bank'ın reklamında görülen Halaman Matbaacılık ve Ambalaj firmasının, ING Bank'ın sağladığı KOBİ kredilerinden faydalanarak yatırımlarına devam edebilmesi tabii ki güzel bir imkan.

Sektörümüzdeki diğer matbaaların da, bu tür finansman olanaklarından faydalanmalarını ümit ederiz.

ING Bank'ın sağlamış olduğu KOBİ kredileri ile ilgili reklamında ise sektörümüzü seçmesi ise bizleri ayrıca mutlu ediyor.

Röportaj



Ali Topal ve Heidelberg Türkiye Ürün ve Pazarlama Müdürü Ömer Meray, Heidelberg Speedmaster CD 74-6-LX-F baskı makinesi önünde

Özellikle ilaç sektörüne hizmet veren Lithosan Basım'da baskı öncesi ve baskıda tüm işler Heidelberg'e emanet.

Sayın Ali Topal, kuruluşunuz ve ilk faaliyete geçişiniz hakkında bilgi verebilir misiniz?

1984 yılında İstanbul Teknik Üniversitesi Makine Fakültesi'nde eğitimimi görürken firmayı kurdum. Firma ilk olarak Cağaloğlu'nda faaliyete geçti. O yıllarda üniversitede bitirme tezim de işimden dolayı matbaa makineleri olmuştu. Babam da matbaacılık yapmakta idi. Eski Tab-iş Matbaasının sahibi Mevlüt Topal, kendisi de çok uzun yıllar matbaacılığa hizmet vermiş bir kişidir. Ben öğrencilik yıllarımdan beri onun matbaasında çalışıp matbaacılığı öğrendim. Kendisi de o yıllarda ilaç sektörüne hizmet vermekteydi. Matbaacılığa başta geçici bir iş olarak başladım fakat sonra işin içine girdikten sonra daimi bir iş gözüyle baktım. Şu anda da nesilden nesile mesleği aktaran bir aile şirketi halindediz. Kızım da (Elif Topal) üniversiteyi bitirdikten sonra işletmemizin kalite kontrol bölümünde görev almaya başladı.

İlk makineniz ne olmuştu?

Firmayı kurduğum yıl aldığım 1974 model 46x57 Heidelberg pompalı ile üretimime başladım.

Lithosan bugün ne kadarlık bir alanda ve kaç kişilik bir iş gücüyle hizmet vermektedir?

Şu anda Lithosan 1700 metrekarelik kendi binasında hizmet vermektedir. Ayrıca 700 metrekarelik de depomuz mevcuttur. Mühendis ve işçilerimiz ile birlikte toplam 65 kişilik personelimiz bulunmaktadır. Firmamız 10 seneyi aşkındır ISO 9001 belgesine sahiptir.

Lithosan'ın müşteri profili nedir? Özellikle hangi sektörlere hizmet vermektedir?

Firmamız grafik tasarım, CtP, kesim, ofset, dispersiyon lak ve yapıştırma gibi tüm prosesleri kendi bünyesinde yapabilen entegre bir kuruluş olarak, ürün ve hizmet kalitesinin ana unsur olduğu bilinciyle özellikle ilaç, gıda, kozmetik ve kırtasiye gibi sektörlere yönelik Türkiye'nin tanınmış yerli ve yabancı firmalarına kutu, prospektüs, broşür, poster ve dergi gibi hizmetler vermektedir.

Şu anda üretimini yaptığınız makineler nelerdir?

Baskı öncesi bölümü :

- Heidelberg Prosetter 102 CtP (70x100cm) – 2007 Model

Baskı bölümü :

- Heidelberg Speedmaster CD74-6+L (60x74cm, 6 renkli ve lak ünitesi) – 2007 Model
- Heidelberg Speedmaster SM 74-4+L (52x74 cm, 4 renkli ve lak ünitesi) – 1997 Model
- Heidelberg Speedmaster SM 74-2P (52x74cm, 2 renkli, ön-arka baskı özellikli) 2000 Model

Baskı sonrası bölümü :

- POLAR 115 XT Kesim Makinesi – 2006 Model
- POLAR 115 Kesim Makinesi 1968 Model
- Omega MK-80 3 Nokta Kutu Yapıştırma Makinesi – 1994 Model
- Omega Allpro-70 3 Nokta Kutu Yapıştırma Makinesi – 2006 Model
- Heidelberg Kazanlı 64x90 cm – 1976 Model
- Heidelberg Kazanlı 57x82 cm – 1967 Model
- Heidelberg Kazanlı 56x77 cm – 1964 Model

Yazının devamı sonraki sayfada...

Röportaj

En son yapmış yatırımlarınız hakkında neler söyleyebilirsiniz? Heidelberg'i seçme nedenleriniz nelerdir?

İlaç sektöründe olmamız sebebiyle müşterilerimizin beklentileri sektörün çok üstündedir ve kaliteye çok çok önem verilmektedir. Müşterilerimizin beklentileri ve kendi kalite politikamız doğrultusunda verimli çalışma arzumuz seçimimizi belirlememizde etkili oldu. Makineler hakkında araştırma yaptığımızda Heidelberg'in rakiplerine göre rakam olarak daha pahalı olmasına karşın bu farkın ne anlamı olduğunu kontrol ettik makinelerin daha verimli, daha kaliteli ve teknik servis açısından daha üstün olduğunu gördük. Zaten yer olarak da aynı bölgede konumlanmış durumdayız. Mesleğe de Heidelberg'de başlamış olmamın verdiği güven ile Heidelberg Speedmaster CD74-6LX-F model yatırımımıza karar verdik. Bir başka tercih nedenim de 1997 senesinde yine Heidelberg'de aldığım Heidelberg Speedmaster SM74-4 renk + lak üniteli makinenin de halan yeni bir makine gibi sorunsuz çalışması ve kaliteli baskılar gerçekleştirmesidir.

Heidelberg teknik servisi ile ilgili olumlu veya olumsuz bir süreç yaşadınız mı ?

Bizim tüm makinelerimiz için Heidelberg ile bakım sözleşmemiz mevcut. Bu sözleşmeyi yaptıktan sonra makinelerimizin verimleri arttığı gibi, baskılarımızın kalitesinde de sabit değerlere ulaştık. Zaten teknik servisten gelen arkadaşların tutumları ve ilişkileri son derece düzgün. Ayrıca uzmanlıkları da bizi memnun ediyor.

Bu son yatırımınızla birlikte matbaanızın kapasitesi ne kadar arttı ve bu doğrultuda hedefleriniz ne olacak ?

Matbaa kapasitemiz son yatırımlar ile birlikte % 70 civarında artış gösterdi. Elimizdeki tek ve çift renkli makineleri verip, yerine Speedmaster CD74-6 renkli ve lak üniteli makineyi aldık. Satış konusunda da yaklaşık % 25'lik artış olacağını öngörmüştük ve bu rakamlara da ulaştığımız durumdayız. Hedeflerimiz arasında öncelikle yeni bir bina yapımı var. Hadımköy bölgesinde mevcut arsamızı değerlendirip binamızı buraya yapmayı planlıyoruz. Ama şu anda o bölgedeki plansızlıkların giderilmesini ve Türkiye'deki mevcut karamsar ortamın düzelmesini bekliyoruz.



Ali Topal, Heidelberg Prosetter CtP önünde

Kampanya

Teknik servis bölümü **Systemservice**, Kampanyalarına Devam Ediyor



(Sibel Cellat – Heidelberg Systemservice Müşteri İlişkileri Yetkilisi) Heidelberg Teknik servis bölümü Systemservice müşteri ilişkileri yetkilisi Sibel Cellat Ekim 2009 ayı içerisinde geçerli olacak yeni kampanya ile ilgili bilgi verdi.

Bakım Kampanyası

Makinelere bakımınızı ekim ayında yaptırın,

Hem işçilik hem de yedek parça ücretlerinde* % 30 oranındaki indirimleri kaçırmayın!!!

*Yedek parça indirimini sadece bakım esnasında teknik uzmanlarımızca değişmesi gerektiği tespit edilen yedek parçaların 15 Kasım 2009 tarihine kadar verilen satın alma siparişlerinde geçerlidir.

Bakım Kampanyası ile ilgili detaylı bilgi için:

İrtibat: Sibel Cellat (Systemservice & Customer Relations Supervisor)

Tel: 0 212 410 37 38

E-mail: sibel.cellat@heidelberg.com

Systemservice

Servis Hizmetinde Güven, Hız ve Kalitenin Adı...

Systemservice geniş hizmet yelpazesi ile istediğiniz her konuda ve ihtiyacınız olan her zaman yanınızda!

- Matbaa Projelendirme & Danışmanlık: Profesyonel ölçüm ve çizimlerle matbaanızı maksimum verimi alacak şekilde konumlandırın
- Systemservice Teknik Ekibi: Her biri kendi alanında uzman 40 kişilik dev kadrosu ile Matbaa sektöründe tek
- Kesintisiz Hizmet: 7x24 hizmet veren Teknik Planlama bölümü ile Systemservice ihtiyacınız olan her an yanınızda
- Orijinal Yedek Parça: Geniş yedek parça stoğu ve acil teslimat seçeneği ile makinenizin kullanım ömrünü ve kalitesini arttıracak olan orijinal yedek parçaları en hızlı ve en güvenilir şekilde temin edin
- Servis Sözleşmesi: %10 oranındaki yedek parça indirim ve ulaşım ücretlerinden muafiyet gibi pek çok avantajı ile kaliteli ve güvenilir servis hizmetinin en karlı yolu!
- Remote service (Online service): Zamandan ve iş gücü maliyetlerinden tasarruf sağlayan en hızlı müdahale seçeneği
- EcoService Card: Arıza bazında hizmet alan Müşterilerimiz için ön ödemeli indirim kartı

Systemservice ürün ve hizmetleri ile ilgili detaylı bilgi için:

İrtibat: Sibel Cellat (Systemservice & Customer Relations Supervisor)

Tel: (212) 410 37 38

E-mail: sibel.cellat@heidelberg.com

Güncel

Hepack firmasının dördüncü Dymatrix'i üretimde



Dörtlülü tamamlandı. Almanya'nın Swabian bölgesindeki Neuenstein kentinde faaliyet gösteren Hepack Druck und Verpackung GmbH tamamı Heidelberger Druckmaschinen AG (Heidelberg) tarafından üretilen Dymatrix ailesinden olan dördüncü şekilli kesim makinesini üretime aldı. Dymatrix 106 CS firmada önceden bulunan üç şekilli kesim makinesinin yanında yerini alarak firmanın baskı sonrasındaki operasyonlarına güç katmıştır. Yeni şekilli kesim makinesinin haricinde firmada 2004 ve 2009 yılları arasında kuruluşları gerçekleştirilen iki adet Dymatrix 106 CSB ve bir adet Dymatrix 142 CSB bulunmaktadır. Hepack ağırlıklı olarak gıda endüstrisi üzerinde çalışan bir ambalaj matbaasıdır.

Dymatrix 106 CS Hepack firmasının artan üretimlerinden doğan ihtiyaçtan dolayı yapılan ek bir yatırımı temsil etmektedir. Hepack firması yılda 20,000 ton karton malzeme işlemektedir. Firmanın üretimlerinin tamamını 600 gr/m² karton oluşturmakta, ayrıca genellikle baskı tirajları katlanmış kutu olarak iş başına 100,000 ila 300,000 arasında değişmektedir. Firmanın Yönetim Kurulu Başkanı Peter Heim "Bununla birlikte gıda endüstrisindeki müşteriler için ambalaj baskılarında daha kısa tirajlara yönelik bir trend oluşmaktadır," "Yeni Dymatrix'imizi ayıklamasız olarak sipariş ettik çünkü elle ayırma işlemi birçok kısa tirajlı işte daha ekonomik olarak gerçekleşmektedir. Dördüncü şekilli kesim makinemizde de yatırım kararımızın Heidelberg Dymatrix serisinden yana gerçekleşmesinin temel sebebi Heidelberg'in tescilli konsepti olan makinenin kusursuz kullanımı ve yüksek şekilli kesim kalitesinin yanı sıra daha önce aldığımız makineler ile geçen yıllardaki başarılı ticari hayatımızdır." şeklinde açıkladı.

Hepack haftada 5.5 gün ve 3 vardiya ile çalışarak katlanmış kutu, dosya ve stand türü ambalaj işleri üretmektedir. Firmanın ana müşterilerini gıda ve konfeksiyon üreticileri oluşturmaktadır, ayrıca temizlik endüstrisi ve ev gereçleri üreticilerine de tedarikçi konumundadır. Firmada 80 kişi çalışmaktadır ve bu rakam geçen yıla oranla çift haneli rakamlar ile artış göstermiştir. Matbaada bir adet dahili lak ünitesi Speedmaster XL 105-6 ve iki adet çift renkli, lak üniteli ve çift lak üniteli Speedmaster CD 102 bulunmaktadır. Heidelberg baskı makineleri systemservice36plus teknik servis paketi ile koruma altına alınmıştır.

Heidelberg yıllar önce aktif hale geldiği ambalaj sektöründe drupa 2008 ile birlikte baştan sona üretim çözümleri ve yazılım çözümleri sayesinde tek kaynaktan çözüm sunar hale gelmiştir. Ürün portföyünde baskı öncesi, baskı, baskı sonrası ve Prinect iş akışına entegre ürünler bulunmaktadır. Yeni geniş ebat baskı makinesi serisi Speedmaster XL 145 ve Speedmaster XL 162 tabaka offset baskı ürünlerinde en üst seviyeyi oluşturmaktadır. Yeni baskı makineleri öncelikli olarak ambalaj ve endüstriyel yayıncılık sektörleri için tasarlanmıştır. Şekilli kutu kesim makineleri ile kutu katlama ve yapıştırma makineleri bir çok modeli ambalajda baskı sonrasındaki portföyünde mevcuttur. Teknik servis hizmetleri, eğitimler ve Saphira markası altında denenmiş ve test edilmiş matbaa malzemeleri ürün portföyünü tamamlayıcı niteliktedir. Heidelberg orta vadede ambalaj baskısı sektöründe % 25 Pazar payını hedeflemektedir.

Güncel

Hammer GmbH iki adet Dymatrix şekilli kutu kesim makinesi yatırımı yaptı



Baştan sona ambalaj baskısı konsepti

Heidelberger Druckmaschinen AG (Heidelberg)'den alınan iki adet Dymatrix 106 Pro CSB şekilli kutu kesim makinesi çok yakında Lübeck'de bulunan Hammer GmbH matbaasında faaliyete geçecek. İlkini kuruluşu 2008'in Kasım ayında gerçekleştirilen makinelerden ikincisi ise 2009 Ağustos ayında kurulmaya başlandı. Her iki makine de farklı markalardaki şekilli kutu kesim makinelerinin

yerine faaliyet gösterecektir. Makineler Lübeck'de 2008'in sonunda faaliyete geçen Speedmaster XL 105-6+L baskı makinesinin yüksek hızdaki üretimine uyum sağlamak üzere tasarlandı.

Hammer'ın üretim operasyonları gıda endüstrisindeki markalaşmış firmalar tarafından talep edilen yüksek tirajlarda ve yüksek baskı sonrası kalitesi gerektiren işlere odaklanmıştır. Fabrika müdürü Ralf Linnerth "Bu pazarda başarılı olabilmek için düşük maliyetli ve gelişmiş teknolojiler ile çalışmak zorundayız," "Makinelerin teknik olarak güvenilir olması bizim için anahtar rol oynamaktadır çünkü haftada 5.5 gün ve üç vardiya olarak çalışmaktayız. Bu nedenle uzun vadede bu gereksinimleri karşılamak için güçlü ve aynı zamanda satış sonrası hızlı ve etkin hizmet sağlayabilen güvenilir bir ortak gerekiyor. Biz başka üreticilerin sağlayamadığı baştan sona hizmet ve ürün sunabilen konsepti sayesinde iki adet yeni şekilli kesim makinemizi Heidelberg'den sipariş ettik."

Speedmaster XL 105 ile 3B Ebadına Geçiş

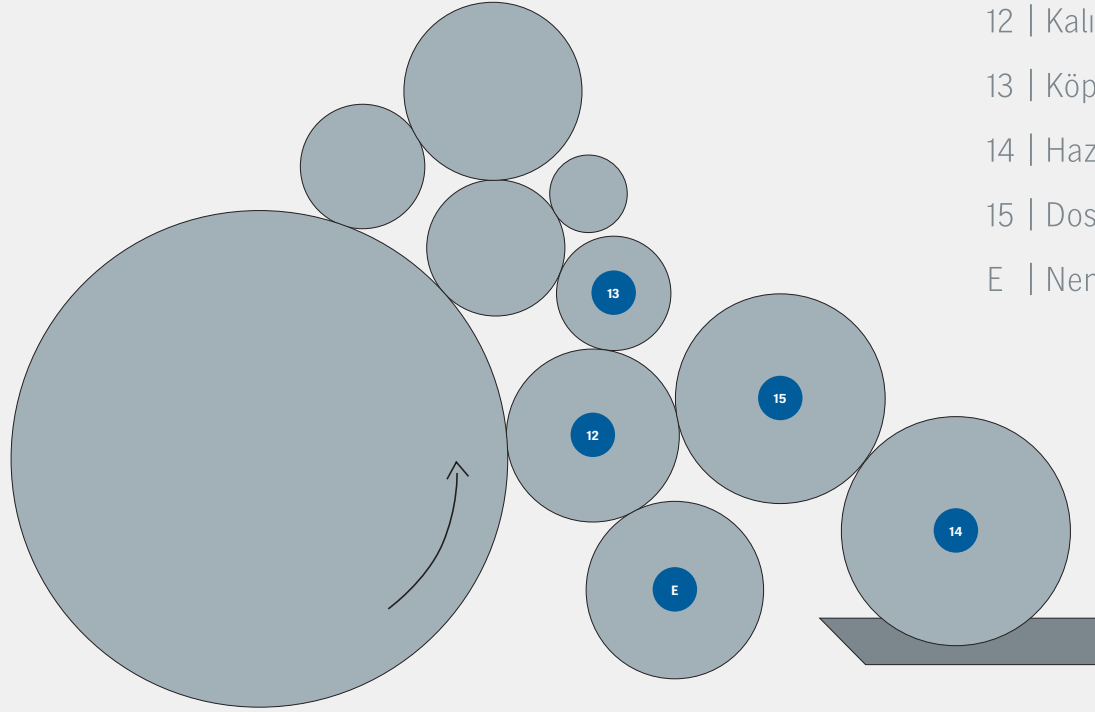
Şekilli kesim makineleri ile birlikte ambalaj üreticisi geçen sene bir de altı renkli ve lak üniteli Speedmaster XL 105 yatırımı gerçekleştirdi. Kuruluşundan bu yana makine 15 milyon baskıya ulaşmıştır. Yeni yatırım, şirketin sürekli büyüme ve gelişme politikasını desteklemiş ve matbaa tamamen Heidelberg ürünlerinden oluşmuştur.

Hammer GmbH 90 yıl önce kurulmuştur. 240 çalışanı ile birlikte her yıl 600 milyondan fazla ambalaj ürünü üretilmektedir ve 2008 yılında 42 milyon avruluk satış rakamına ulaşılmıştır. Firmadaki geliştirme departmanındaki çalışanlar her uygulama için sıradışı ambalaj fikirleri geliştirmektedir. Ayrıca Lübeck'te bulunan yönetim merkezinden, Polonya Poznan'da bulunan üretim tesisi de idare edilmektedir. Bu tesiste de bir kaç hafta önce hizmete giren sıcak varak yıldız modüllü bir Varimatrix 105 CSF şekilli kesim makinesi çalışmaktadır.

Heidelberg ambalaj baskısı pazarına uzun yıllardır hizmet vermektedir. drupa 2008 ile birlikte ilk entegre üretim ve yazılım çözümleri tek elden sunulmaya başlanmıştır. Ürün yelpazesinde baskı öncesi, baskı, baskı sonrası ve Prinect iş akışı bazlı çözümler bulunmaktadır.

Teknik Bilgi

Alcolor Nemlendirme Sistemi



12 | Kalıba değen su merdanesi

13 | Köprü merdane

14 | Hazne su merdanesi

15 | Dosaj merdanesi

E | Nemlendirme vargel merdanesi

Baskı kalitesi, mürekkep ve hazne suyu sistemlerinin birbirleri ile olan uyumluluğu ile başlar: İstenilen iyi sonuçların süreklilik gösterebilmesi, diğer faktörlerin yanı sıra, mürekkep-su dengesininin sabit olmasına bağlıdır. Hassas merdane ayarları, suyun ince bir film şeklinde ve eşit şekilde kalıbın üzerinde dağılımını sağlar. Bu sayede basılı tabakanın kuruma süresi azalır ve mücellit işlerinin daha kısa sürede yapılmasına izin verir. Sorumlu bir baskı ustası, her üç ayda bir merdane ayarlarını kontrol eder ve kullanım kılavuzuna göre ayarlar.

Hazne suyunun ideal şartları içerisinde su sertlik derecesi Alman ölçüğüne (dH) göre 8 – 12 derece ve pH değeri de 4,8 – 5,5 arasında olmalıdır. Genel olarak hazne suyunun ısı 10 – 15 derece arasında olmalıdır. Baskı problemlerini önlemek için, hazne suyunun 14 günde bir yenilenmesi önerilir.

Kaynak : Heidelberg Print Media Academy

Düzenleyen : Ömer Meray – Heidelberg Türkiye Ürün ve Pazarlama Müdürü

Çözümler

Ambalajda Heidelberg-1

Baskı Öncesi • Baskı • Baskı Sonrası • Özel Uygulamalar
Prinect Package Designer

Kutu ambalaj ve kutu kesim tasarımı için eşsiz ve etkili CAD/CAM sistemi • Kullanım kolaylığı olan Prinect Package Designer ile karmaşık kutu tasarımları, kutu kesim kalıpları ve kesimli ilgili yardımcı malzemelerin düzenlenmesi için kullanılabilir. Modüler sistem sayesinde, tüm hazırlık süreci kutu tasarım hazırlığından, numune kutu hazırlığına, tabaka yerleşim düzenine ve kesim kalıbı parametrelerinin toplanarak, daha sonraki işlerin hazırlığında tekrardan kullanmak ve/veya yeni işin hazırlık süresini kısaltmak için kullanılabilir. Prinect Package Designer, akıllı ve otomatik işlevselliği ile kullanıcıların çalışmalarını kolaylaştırdığı gibi, hata yapmalarını da önlemektedir. Programın içerisinde kutu tasarım tipleri ile ilgili çok geniş bir kütüphane, kutu görünümü, ambalaj tamamlayıcı unsurlar ve ECMA ve FEFCO standartları da dahildir. Sinerji opsiyonu ile kullanıcının kendi özel tasarımlarını standart hale getirebilmek için ölçülebilir, parametrik kutu tasarımları ve tamamlayıcı malzemelerin oluşturulmasını sağlayan tüm özellikleri sağlamaktadır. Özel tasarımlardan oluşan bir kütüphane etkili ve hızlı bir şekilde kurulabilir.

Prinect Package Designer, Heidelberg'in sunduğu Prinect iş akışına entegre edilebilir. CAD sisteminden alınan veriler ile baskı sonrası için ön hazırlıkların yapılmasını ve iş hazırlık sürelerinin kısalmasını ve sarf malzemelerinden tasarrufu sağlamaktadır.

Parametrik tamamlayıcılar ile tasarım yapmak • Prinect Package designer katlanır kutu tasarımı ve kutu görünümünü kolayca gerçekleştirebilecek tüm işlevleri kapsamaktadır. Bir bütün halinde, serbestçe ölçülebilir tasarım elemanları ve her gün kullanılan kutular geniş bir yelpaze oluşturarak, özel tasarımlı kutuların yaratılması için bir temel oluşturur. Akıllı tasarım programı, olabilecek potansiyel hataları belirler, işaretler ve seçeneğe çözümler sunar.

Sanal 3D modelleri ile gerçek ve anlaşılır kontrol • Prinect Package Designer ile tasarımlar 3D formatında gösterilebilir. 3D görüntü ile tam kutu, yarı saydam kutu, telkafes çizim görüntüsü ve kutunun adım adım katlanır şeklini gösteren animasyon görüntüleri, hazırlanan işin sonuçlarının doğruluğunun kontrolünün hızlı bir şekilde gerçekleşmesini sağlar. Bu sayede hatalar önlenir. İnternet

bazlı animasyon görüntülerinin elde edilmesi, e-posta veya web sayfası üzerinden işle ilgili olarak müşteri ile hızlı ve anlaşılır bir statüde mutabakatı sağlayabilmektedir.

Kalıp ve tabakaların en iyi şekilde değerlendirilmesi • Repete işlerin en hassas register ayarında basılacak tabakaya yerleştirilmesi, hassas mesafe ayarları ve ofset verilerinin bütünü ile kontrol edilmesi ile yapılır. Kesim kalıplarının işle ilgili minimum traş payına ve fireye sahip olup olmadığı, değişik ebat tabaka ve işlerin tabaya değişik pozisyonlar ile yerleştirilmesinin karşılaştırılması ile gerçekleştirilir. Maliyet analiz programı modülü, oluşturulan seçenekler ile ilgili maliyetleri hesaplar. Tasarımlar ve tabaka görüntüleri çeşitli dosyalara kaydedilebilir ve çıkış alınabilir. Plotter ve kesim makinelerine uyum ve hızlı erişim mümkündür. Dosyaların import, export veya değişimleri .DXF, .DDS, .CF2, .EPS, .PDF ve .AI gibi standart formatlar için açık ve anlaşılır şekilde gerçekleştirilmektedir.

Sinerji – Yeniden boyutlandırılabilir kutu tasarım kütüphanelerin kolayca oluşturulmasına yönelik opsiyonu • Sinerji hızlı ve etkin olarak yeni ve kaliteli tasarımların oluşturulmasına yardımcı olur. Yeni bir parametrik tasarım oluşturulabilir ve hafızaya kaydedilir. Yeni tasarımların oluşmasında, hafızadaki değişik parametrik kayıtlardan alıntı yapılabilir ve yardımcı materyaller ile yeni kutu tasarımının oluşturulması sağlanır. Sistem, otomatik olarak bu alıntıların birbirine uyarlanmasını sağlarken, diğer verileri de (ör/kalınlık gibi) göz önünde tutar. Sistemde var olan tasarım ve yardımcı elemanlar, zaman içerisinde değiştirilebilir veya yenileri eklenerek kütüphanenin daha da genişlemesi sağlanır. Hızlı ve kesin : Parametrik tamamlayıcılar, otomatik olarak istenilen değerlere göre uyarlanır

Diemaker - Kesim bıçaklarının tasarım opsiyonu • Diemaker opsiyonu operatöre, kesim bıçaklarının, sonlandırma bıçaklarının, dengeleme bıçaklarının ve hazırlıkların tasarımını ve çıktılarının alınması olanağını sağlar. Pimli veya tahta aparatlı üst ve alt ayıklama setleri hızlı ve hassas bir şekilde konumlandırılabilir. Tüm işler, otomatik fonksiyonlar sayesinde basitleştirilmiş, hızlandırılmış ve böylece güvenli ve hatasız bir üretim sağlanmıştır.

Kaynak : Heidelberg Druckmaschinen AG

Düzenleyen : Ömer Meray – Heidelberg Türkiye Ürün ve Pazarlama Müdürü